

Damit Ihr Schüttgut
seinen Weg findet



GECOS

Bulk Material Handling



TKF Trogkettenförderer

GECOS-TKF sind staubdichte Stetigförderer. Sie eignen sich zum Fördern, Abziehen, Verteilen, Beschicken und Sammeln von Schüttgütern. Auch spezielle Bauformen, z. B. Wasserbad-TKF, die u. a. bei der Weißzementherstellung oder zum Kühlen von Asche zum Einsatz kommen, werden von uns angeboten.

Durch die variable Linienführung der TKF können sie optimal in die örtlichen Gegebenheiten eingeplant werden.



TDM LKW-Entladegerät

Das Schüttgut, mit einem LKW angeliefert oder durch Frontlader bzw. Greiferkrane herbeitransportiert, wird in den Aufgabetrichter des TDM eingefüllt. Hierbei kann das Entladegerät als Durchlauförderer oder als Zwischenpuffer dienen. Das Schüttgut wird mittels eines Gurtbandes vom Aufgabetrichter bis zur Auslauföffnung getragen und hier dem weiteren Prozessablauf zugeführt.



TDS LKW-Andockstation

Das Schüttgut, Holzhackschnitzel oder Fluff, muss mit Walking Floor Fahrzeugen angeliefert werden. Das Schüttgut wird direkt aus dem Sattelaufleger mittels seines integrierten Walking Floors in die Andockstation geschoben. Über einen Schneckenboden wird das Schüttgut seitlich dosiert ausgetragen und einem TKF übergeben, der das Material dem weiteren Prozessablauf zuführt. Bei Bedarf kann die TDS weitestgehend staubfrei ausgeführt werden. Auch ein stationäres Hydraulikaggregat ist lieferbar, um den Sattelaufleger von der Zugmaschine abzukupeln und autark entleeren zu können.



SDM Silo-Austragsgerät

SDM mit Durchmessern zwischen 1,5 und 5,0 m werden zum Austragen schwerfließender Schüttgüter aus Rundsilos eingesetzt, da es bei diesen Schüttgütern häufig zur Brückenbildung und/oder zum Kernfluss kommen kann. Diese Umstände wirken einem Entleeren dieser Silos teilweise oder komplett entgegen.

Aus einem gemäß Schüttgutuntersuchung ausgelegtem Silo können wir mit dem SDM einen problemlosen Austrag aus diesem - bei gleichzeitigem Massenfluss - gewährleisten.



RDM Rotierendes Silo-Austragsgerät

Diese Maschine kommt zum Einsatz unter größeren Silos zwischen 6 m und 18 m Durchmesser. Der Räumtopf des RDM selbst wird in Durchmessern von 6 m, 8 m und 10 m geliefert. In diesem Räumtopf befindet sich ein Innenkegel in dem ein zentrisch verlagerter BDM rotiert, der die komplette Schüttgutsäule unterschneidet und das Material in eine mittige Auslauföffnung fördert.



BDM Bunkerentleerungswagen

BDM eignen sich zum Austrag verschiedenster Schüttgüter aus Freilagern und Längsbunkern. Es werden folgende Bauformen unterschieden: Blockbau-, Portalbau- und Schwenkbau-BDM. Beim Räumen fährt der BDM auf Schienen mit seinem sich drehenden Räumrad in wechselnder Richtung über den Räumtisch und fördert das Schüttgut aus der Böschung in einen unterhalb der BDM angeordneten Stetigförderer - meist ein Gurtbandförderer - aber auch TKF wurden bereits eingesetzt.



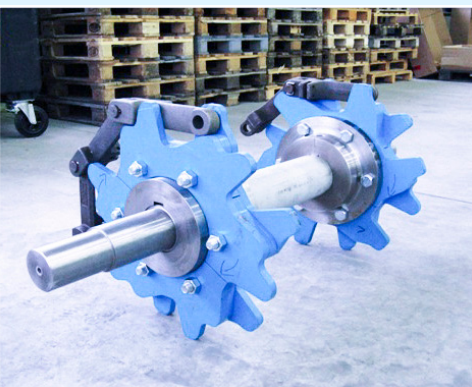
SAS Silo-Austragsschnecke

Für den Austrag aus großen Rundsilos von 4,0 m bis 18,0 m haben wir diese Schneckenförderer konzipiert. Dabei wird das Schüttgut, vorzugsweise Holzhackschnitzel, mit der Schnecke in den sich drehenden Innenkegel gefördert. Das Schüttgut wird nun mittels Verteilrotoren auf zwei Ausläufe verteilt und hier dem weiteren Prozessablauf zugeführt. Für Stäube und feinkörnige Schüttgüter ist diese Maschine nicht geeignet.



Schüttgut-Labor

In unserem Schüttgut-Labor werden Schüttgüter auf die Eigenschaften untersucht, die einen problemlosen Austrag bei Massenfluss aus Silos und Bunkern gewährleisten. Mit den ermittelten Schüttgutwerten können wir eine maßgeschneiderte Silodimensionierung durchführen, die in Kombination mit einem unserer ausgewählten Austragsgeräte einen problemlosen Schüttgutaustrag garantiert.



Ersatzteile und Service

Über individuelle Wartungsverträge können regelmäßige Inspektionsbesuche zur rechtzeitigen Problemerkennung als auch Wartungsstrategien für langfristige Effizienz und störungsfreien Betrieb der Komponenten festgeschrieben werden.

Auch sind wir in der Lage durch unser erfahrenes Personal die Wartung von bereits im Einsatz befindlichen Fremdmaschinen, die funktionsgleich zu unseren Förder- und Räumgeräten sind, zu übernehmen.



Montage und Inbetriebnahme

Wenn gewünscht, erhalten Sie durch unser zertifiziertes Personal alle Montage- und Inbetriebnahmeleistungen für die Maschinen aus unserem Produktportfolio.

Für den Fall, dass Sie die Montage und Inbetriebnahme selbst durchführen möchten, bieten wir Ihnen an, nach erfolgter Montage einen Richtmeister von uns anzufordern, der Ihre Montagearbeiten abnimmt und Ihnen bei der Inbetriebnahme assistiert.

Industriebereiche

Zement,
Kalk, Gips
Kraftwerke
Kohle

Chemie
Stahlgießereien
Alternative Brennstoffe
Umweltschutz



Bulk Material Handling

GECOS GmbH
Gewerbepark Odendorf 69a
53913 Swisttal
Deutschland

Telefon: +49 2255 92 181 70
Telefax: +49 2255 92 181 77
E-Mail: info@gecos-bmh.com
Internet: www.gecos-bmh.com